

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Una vernice trasparente poliuretanica satinata sviluppata per uso negli interni. Resistente all'acqua calda, acidi moderati ed alcali. La formulazione a rapida essiccazione minimizza contaminazioni da polvere.

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YVA251-Trasparente
Finitura	Satinato
Peso Specifico	0.9
Volumi Solidi	46%
Vita da scaffale media	2 anni
VOC	425 g/lt
Pezatura	375 ml 750 ml 2,5 lt

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

Essiccazione

	5°C	15°C	23°C	35°C
Fuori polvere [ISO]	5ore	3ore	1ore	30minuti

Ricopertura

Temperatura del substrato

	5°C		15°C		23°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricoperto con								
Goldspar Satin	24ore	4giorni	15ore	3giorni	6ore	2giorni	3ore	1giorni

APPLICAZIONE E IMPIEGO

Preparazione

LEGNO PRECEDENTEMENTE VERNICIATO:

In Buone Condizioni: Pulire con i diluenti. Carteggiare/levigare con carta abrasiva di grado 280-320. Rimuovere la polvere della carteggiatura con diluenti.

In Cattive Condizioni: Rimuovere tutte le pitturazioni precedenti.

LEGNO NUDO: Carteggiare/levigare con carta abrasiva di grado 80-180 e poi con carta di grado 280. Rimuovere la polvere dovuta alla carteggiatura attraverso un'accurata strofinatura. Con impiego di solvente lasciare asciugare completamente e quindi applicare la prima mano.

Primerizzazione del legno nudo: Applicare Intertox o UCP. Se non è stato applicato UCP diluire la prima mano al 10-15% con Diluente N.1.

Metodo

Applicare minimo 3 mani (non diluite), di più se si applica a rullo.

Suggerimenti

Miscelazione Mescolare bene prima dell'uso.

Diluente YTA800, YTA085 Diluente N.1 Diluente N.3

Solvente di Pulizia YTA800 Diluente N.1

Spruzzo Airless Pressione: 176-210 bar. Diametro Ugello: 1365-1580.

Spruzzo Convenzionale Pressione: 2-3 bar. Diametro Ugello: 1,1-1,4mm. Diluire al 25-30% con il Diluente N.3

Rullo Se si applica a rullo, togliere la pittura in eccesso con un pennello od un tampone altrimenti ci potrebbe essere un intrappolamento di bolle nel film.

Altro Per l'applicazione a spruzzo Airmix: Pressione. 2 bar. Diametro Ugello: 06-113. Per ottenere le migliori prestazioni carteggiare leggermente tra le mani con carta grana 320-400.

Non utilizzare direttamente dalla lattina. Versare in un contenitore separato la quantità che stimate di applicare. Per una finitura particolarmente trasparente, usare Goldspar Satin solo per la mano finale e Goldspar per le prime 2-3 mani.

Punti Importanti

Utilizzare solo diluenti raccomandati. Utilizzare solo sopra la linea di galleggiamento. Evitare di pitturare sotto i raggi solari diretti. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 15°C e massimo 35°C. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/40°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura superficie dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/40°F e massimo 35°C/95°F.

Compatibilità/Substrati	Adatto per uso su tutti i tipi di legno eccetto l'applicazione diretta sui legni oleosi come il Teak e l'Iroco.
Numero di Mani	3 minimo
Resa	(Teorica) - 10.30 (m ² /lt)
Spessore Film Asc. Raccomandato	40 micron asciutti a pennello
Spessore Film Bag. Raccomandato	87 micron bagnati a pennello
Metodi di applicazione	Pennello, Rullo, Spruzzo Convenzionale, Airmix, Spruzzo Airless

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio

INFORMAZIONI GENERALI:

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Goldspar Satin è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/40°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

TRASPORTO:

Goldspar Satin deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

Sicurezza

GENERALE: Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni.

Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

SMALTIMENTO: Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.

I residui di Goldspar Satin non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.

SMENTITA

L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.

X e International sono marchi registrati della Akzo Nobel.

Indirizzi Regionali

Head Office

International Coatings Ltd
P O Box 20980
Oriel House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Limited
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region

International Paint Inc
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region

Akzo Nobel Coatings Ltd
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Rif: 05000089
Data 14-Feb-2003
emissione:
Sostituisce: 28-Nov-2002